(19) 日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出顧公開番号 特開2002-248379 (P2002-248379A)

(43)公開日 平成14年9月3日(2002.9.3)

(51) Int.CL7		識別記号	FΙ		デーマコート*(参考)
B04B	9/12		B04B	9/12	4D057
	5/02		•	5/02	A
	9/08			9/08	

審査請求 未請求 請求項の数1 OL (全 4 頁)

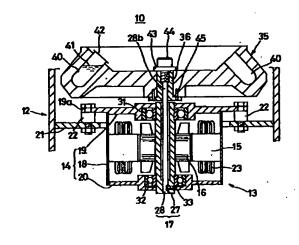
-48953) (71)出顧人 000141691 株式会社久保田製作 東京都豊島区東池袋 (72)発明者 原 實 群馬県藤岡市中大塚 保田製作所藤岡工場	•
2.23) 東京都豊島区東池袋 (72)発明者 原 實 群馬県藤賀市中大塚	3丁目23番23号
(72)発明者 原 實 群馬県藤岡市中大塚	
群馬県藤岡市中大塚	065-3 株式会社久
	065-3 株式会社久
以田町作所書館工場	
	4
	.noc _ o _ it: ↑△↓ ↓Λ
保田製作所藤岡工場	芍
、 (74)代理人 100064621	
弁理士 山川 政樹	
アター人(株老) 4D057 ARO1 ACO	ACO5 ADO1 AE11
	B BA05 BA28 BA29
	<u> </u>

(54) 【発明の名称】 遠心分離機

(57)【要約】

【課題】 比較的簡単な構造でロータの振動を確実に吸収することができ、また装置の高さを低くでき、小型化、コスト低減を可能にする。

【解決手段】 軸受31,32によって回転自在に軸支された剛性の高い中空軸27と、この中空軸27に所要の隙間を保って挿入され下端側が中空軸27内に固定された弾性を有する中心軸28とで駆動モータ13の駆動軸17を構成し、中心軸28の上端部28bにロータ35を取付ける。



1

【特許請求の範囲】

【請求項1】 駆動モータの駆動軸にロータを取付けた 遠心分離機において、

前記駆動軸を、軸受によって回転自在に軸支された剛性 の高い中空軸と、この中空軸に所要の隙間を保って挿入 され下端側が前記中空軸内に固定された弾性を有する中 心軸とで構成し、この中心軸の前記中空軸から突出する 上端部に前記ロータを取付けたことを特徴とする遠心分 離機。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、遠心力を利用して 血液等の液体試料を分離する遠心分離機に関し、特に駆 動モータの駆動軸の構造に関するものである。

[0002]

【従来の技術】通常、病院、研究所などで広く用いられ ている小型の遠心分離機は、駆動モータの回転をロータ に直接伝えてロータを高速回転させることにより、遠心 力を利用して液体試料をその密度の差にしたがって分離 する構造を採っている。遠心分離に際しては、通常バラ ンスのとれたロータを駆動するが、完全にバランスの取 れているロータを駆動した場合でも、ロータを高速回転 させると駆動軸に振動が起こり、ロータや駆動モータ自 体が振動してしまう。また、ロータの重心が駆動軸の軸 線上に位置していない場合には、ロータが偏心して回転 するため、振動が一層大きくなる。そして、この振動が 遠心分離機の筐体にそのまま伝わると大きな騒音が発生 することになる。また、振動により駆動軸が撓んだり、 駆動軸を軸支している軸受にラジアル方向の不均一な側 圧が加わるため、駆動軸が破損したり軸受が偏摩耗し易 30 く、この摩耗が進むとモータ内部の固定子と回転子とが 接触して駆動軸の円滑な回転が得られず、振動や騒音が 発生し、さらには軸受自体が早期に破損する原因ともな る.

【0003】そこで、従来は駆動モータを筐体に対して コイルスプリングや防振ゴム等の緩衝材を介在させて取 付けることにより弾性支持し、ロータの振動に伴って駆 動モータを変位させることにより、駆動軸に加わる負荷 を吸収し駆動軸の撓みを軽減させるようにしている

(例:実開平7-24450号公報、特開2000-7 9355号公報、特開平10-180147号公報、特 開平11-042443号公報等)。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】上記したように、従来 は駆動モータをスプリングや防振ゴム等の緩衝材によっ て弾性支持することにより、振動を吸収、軽減する構造 を採用しているが、このような防振構造だけでは各種の ロータの回転時の振動を抑制しきれず、防振対策として は未だ不十分であった。

て、例えば特公昭51-34137号公報に記載された 遠心分離機が知られている。この遠心分離機は、図3に 示すようにロータ1の振動を吸収するための手段として 比較的細長い弾性を有する軸2を採用し、これを保護管 3によって保護するようにしたものである。 しかしなが ら、この遠心分離機は、駆動軸4の先端に細長い軸2を 単に延設した構造を採用しているため、以下に列記する ような問題があり、未だ改善の余地があった。①細長い 弾性を有する軸2が駆動軸4の上方に延在しているた 10 め、駆動モータ5からロータ1までの距離が長くなる。

その結果として、装置自体の高さも必然的に高くなり、 重心バランスが崩れるおそれがある。②特に、卓上型遠 心分離機では装置自体の高さが高くなると、使用者が口 ータ1に対して試料容器を脱着する際の作業が行い難く なり作業性が低下する。③装置自体が大型化するため、 製造コストが高くなる。

【0006】本発明は上記した従来の問題を解決するた めになされたもので、その目的とするところは、比較的 簡単な構造でロータの振動を吸収することができ、また 装置の高さを相対的に低くでき、小型化とコストの低減 を可能にした遠心分離機を提供することにある。

[0007]

【課題を解決するための手段】上記目的を達成するため に本発明は、駆動モータの駆動軸にロータを取付けた遠 心分離機において、前記駆動軸を、軸受によって回転自 在に軸支された剛性の高い中空軸と、この中空軸に所要 の隙間を保って挿入され下端側が前記中空軸内に固定さ れた弾性を有する中心軸とで構成し、この中心軸の前記 中空軸から突出する上端部に前記ロータを取付けたもの である。この発明において、中心軸はロータの振動によ って撓むことによりロータの振動を吸収し、中空軸への 振動の伝達を遮断する。中心軸は、撓み変形部の大部分 が中空軸に収納されることにより、中空軸から突出する 上端部の突出寸法を短くすることができる。 これによ り、駆動モータからロータまでの距離を短くすることが できる。また、軸受からロータの重心位置までの距離も 短くなるので、軸受に加わる負荷を小さく抑えることが できる。中空軸と中心軸との間の隙間は、中心軸の撓み 変形を制限する。

[0008]

【発明の実施の形態】以下、本発明を図面に示す実施の 形態に基づいて詳細に説明する。 図1 は本発明に係る遠 心分離機の駆動モータとロータの取付構造を示す断面 図、図2は、駆動軸の拡大断面図である。これらの図に おいて、全体を符号10で示す遠心分離機は、筐体12 内に弾性支持されて配設された駆動モータ13を有して

【0009】前記駆動モータ13は誘導モータからな り、ハウジング14と、このハウジング14内に配設さ 【0005】このような問題を解決するための手段とし 50 れた固定子15、回転子16および駆動軸17等で構成 されている。前記ハウジング14は、筒体18と、この 筒体18の両端開口部を覆う上カバー19および下カバ ー20とで構成され、上カバー19のフランジ19aが 前記筐体12内に設けたモータ取付板21に防振ゴム等 の防振材22を介して固定されており、これにより駆動 モータ13を弾性的に支持している。

【0010】前記固定子15はコイル23を有し、前記 筒体18の内面に固定されている。

【0011】前記回転子16は、前記固定子15と僅かな磁気ギャップを保って対向するように前記駆動軸17 10 の外周に固定されている。

【0012】前記駆動触17は、十分な関性を有する中空軸27と、この中空軸27に適宜な隙間を保って挿入された弾性を有する中心軸28とで構成されている。

【0013】前記中空軸27は、上下端部が前記上カバー19と下カバー20の内面中央に設けた軸受31,32によって回転自在に軸支され、前記中心軸28の下端部28aを固定している。中空軸27の下端部27A(図2)は、内径が中心軸28の外径と略等しく設定され、中心軸28の固定部を構成している。

【0014】前記中心軸28は、ばね鋼等によって形成されることにより適度なばね性(弾性)を有するとともに、前記中空軸27の固定部27Aの内径と略同一の外径を有し、下端部28aが前記固定部27Aに嵌合され、かつ止めねじ33によって固定されている。このため、中心軸28の下端部28aの周面には、止めねじ33た場部が係入する凹部34が形成されている。中空軸27に対する中心軸28の固定方法としては、止めねじ33に限らず、焼きばめ、接着剤等による固定も可能である。

【0015】前記中心軸28の上端部28bは、中空軸 27の上方に突出し、ロータ35がハブ36を介して取 付けられている。 つまり、 上端部28 bは、 ロータ35 の取付部を構成している。上端部28bの長さL1は、 ロータ35の取付けのために必要な長さとされるため、 使用する駆動モータ13によって駆動軸17の長さしが 多少異なっても、略一定の長さに設定される。中心軸2 8のばね定数に相当する特性は、撓み変形可能な部分2 8 cの長さL2 を調整することにより変化させることが できる。調整の仕方としては、図2に示すようにカラー 40 38を中空軸27の内部に嵌合し、前記部分28cの長 さL2 を調整すればよい。 カラー38としては、 所要の 長さL3 を有する1つのカラーで構成してもよいが、適 当な長さのものを複数個用いて長さL3 のカラーとして もよい。なお、中空軸27と中心軸28は常に一体に回 転するので、カラー38をこれらの軸に対して固定する 必要がない。

【0016】前記ロータ35は、上面側外周部に複数の を抑えることができるので、特に卓上型では試料やロー 不貫通な収納孔40が周方向に略等間隔をおいて、かつ タの着脱操作が容易である。また、装置をコンパクトに ロータ35の軸線に対して内側に所要角度傾斜するよう 50 製作することができるため、製造コストを低減すること

に形成されており、これらの孔40に遠心分離される液体試料41を収容する試料管42が差し込まれるようになっている。

【0017】前記ハブ36は、前記中心軸28の上端部28bに嵌合され、前記ロータ35はハブ36に形成したねじ孔にワッシャ43を介してねじ込まれる止めねじ44によって固定されており、ハブ36は中心軸28の回転を前記ロータ35に伝達する複数のドライブピン45を有している。

【0018】このような構造からなる遠心分離機10において、コイル23に通電して磁界を発生させロータアッセンブリ16を回転させると、中空軸27が回転し、その回転が中心軸28を介してロータ35に伝達される。このため、ロータ35は高速回転(例:12,000rpm)して液体試料41に遠心力を与え、密度が高い試料をロータ35の半径方向外側に、密度の低い試料を半径方向内側に移動させて分離する。

【0019】液体試料41の遠心分離において、ロータ35は高速回転されると必然的に振動する。ロータ35 が振動すると、中心軸28は撓み変形可能な部分28c が図2に二点鎖線で示すように撓むことによりロータ35の振動を吸収し、中空軸27への振動伝達を軽減または遮断する。したがって、中空軸27は大きな曲げ荷重を受けず、撓んで破損したりするおそれがない。また、中空軸27の撓みが少なければ、駆動軸17を軸支している軸受31、32に加わるラジアル方向の不均一な側圧も小さく、軸受31、32の偏摩耗、振動、騒音の発生等を軽減することができ、駆動モータ13の耐久性を向上させるとともに、モータの特性を長期間にわたって30 安定した状態で維持することができる。

【0020】また、中心軸28は、その大部分が中空軸27に挿入されており、ロータ35が固定される上端部28bのみが上方に突出しているだけであるため、駆動モータ13からロータ35までの距離が短く、遠心分離機10の高さを低くすることができる。また、ロータ35の重心位置が低くなれば、駆動軸17に対する曲げモーメントおよび軸受31に加わる側圧を小さく抑えることができる。

【0021】なお、上記した実施の形態においては、駆 助モータ13として誘導モータを用いたが、本発明はこれに何等限定されるものではなく、同期モータを用いることも可能である。

[0022]

【発明の効果】以上説明したように本発明に係る遠心分離機は、ロータの振動を中心軸の撓み変形によって確実に吸収することができ、高速回転時における振動、騒音の発生を軽減することができる。また、装置自体の高さを抑えることができるので、特に卓上型では試料やロータの着脱操作が容易である。また、装置をコンパクトに製作することができるため、製造コストを低減すること

ができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】 本発明に係る違心分離機の駆動モータとロータの取付構造を示す断面図である。

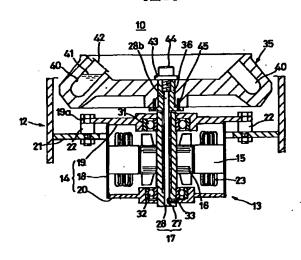
【図2】 駆動軸の拡大断面図である。

【図3】 従来の遠心分離機の要部の断面図である。

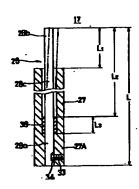
【符号の説明】

10…遠心分離機、12…筐体、13…駆動モータ、14…ハウジング、15…固定子、16…回転子、17… 駆動軸、27…中空軸、28…中心軸、31,32…軸 受、35…ロータ。

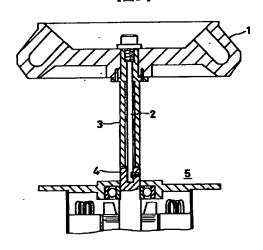
【図1】



【図2】



【図3】



PAT-NO: JP02002248379A

DOCUMENT-IDENTIFIER: JP 2002248379 A

TITLE: CENTRIFUGE

PUBN-DATE: September 3, 2002

.....

INVENTOR-INFORMATION:

NAME COUNTRY
HARA, MINORU N/A

HACHISU, KIYONOBU N/A

ASSIGNEE-INFORMATION:

NAME COUNTRY KUBOTA SEISAKUSHO:KK N/A

APPL-NO: JP2001048953 APPL-DATE: February 23, 2001

ABSTRACT:

PROBLEM TO BE SOLVED: To make it possible to surely absorb the **vibration** of a rotor with a relatively simple structure, to lower the height of the device and to reduce a size and cost.

SOLUTION: A drive shaft 17 of a drive motor 13 is composed of a hollow shaft 27 which is freely rotatably pivoted by bearings 31 and 32 and has high rigidity and a central shaft 28 which is inserted to this hollow shaft 27 so as to have a requires space, is fixed at its bottom end into the hollow shaft 27 and has elasticity. The top end 28b of the central shaft 28 is fitted with a rotor 35.

COPYRIGHT: (C)2002,JPO